

Gliwice, dnia 22.06.2012r.

Nasz znak: KWZ/646/12

Zapytanie ofertowe
na
dostawę **CHROMATOGRAFU**

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty techniczno-cenowej na dostawę chromatografu stacjonarnego spełniającego następujące wymagania techniczne:

Chromatograf z opracowaną i przeznaczoną wyłącznie do badań oleju elektroizolacyjnego metodą badawczą (aplikacja TOGA Transformer Oil Gas Analysis).

- wyposażony w system kontroli przepływów i ciśnień
- analizator w układzie 3-kolumnowym i 3-zaworowym
- przystawka do wydzielania gazów z oleju z możliwością dozowania próbki z fazy nadpowierzchniowej (head space) oraz automatycznego podawania fiolek (autosampler)
- usuwanie par poprzez tzw. back flush
- chromatograf gazowy z detektorem FID i TCD oraz konwerterem katalitycznym do oznaczania:
 - ✓ wodoru,
 - ✓ węglowodorów (metan, etan, etylen, acetylen, propan, propylen)
 - ✓ tlenku i dwutlenku węgla,
 - ✓ gazów atmosferycznych (tlen i azot)
- pobór mocy max. 2950 W

Poziom wykrywalności poszczególnych składników gazowych: wg wymagań normy PN-EN 50567, w tym również dla badań wykonywanych podczas prób fabrycznych transformatorów.

Wymagania dodatkowe dotyczące:

1. przystawki do wydzielania gazów z oleju

- możliwość termostatowania fiolki z próbką oleju podczas wytrząsania,
- regulacja szybkości wytrząsania fiolek,
- możliwość jednoczesnego kondycjonowania dwóch próbek,
- wewnętrzny układ kontroli ciśnienia w pętli próbki (dla uzyskania lepszej powtarzalności analiz, m.in. dzięki eliminacji wpływu warunków atmosferycznych na wyniki pomiaru)

2. chromatografu

- kolumny analityczne kapilarne zapewniające odpowiednią wykrywalność gazów i precyzję wyników,
- kolumna wymywania zwrotnego (backflush) usuwająca cięższe węglowodory obecne w oleju transformatorowym (zbędne dla prowadzenia diagnostyki), które zanieczyszczają kolumny analityczne, powodując skrócenie czasu ich użytkowania i pracy systemu,
- konwerter katalityczny redukujący wyłącznie tlenki węgla (bez uwodorniania węglowodorów) dla poprawy czułości detekcji tych składników,
- możliwość kontroli przepływu (dla szybszej identyfikacji występujących nieprawidłowości podczas pracy systemu).

B. Zastosowanie zestawu: do przeprowadzania analiz składu i koncentracji gazów rozpuszczonych w próbkach oleju pobieranych z transformatorów w eksploatacji oraz nowych jednostek podczas prób fabrycznych u producenta.

C. Wymagania dodatkowe:

Kryteria oceny ofert.

- | | |
|---------------------------------------|--------|
| a) Cena ofertowa | - 70%, |
| b) Proponowane rozwiązania techniczne | - 20%, |
| c) Długość okresu gwarancyjnego | - 10%. |

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą sumę punktów wyliczoną dla poszczególnych kryteriów.

Ilość punktów dla poszczególnych kryteriów zostanie obliczona w następujący sposób:

- ocena punktowa ceny oferty zostanie wykonana zgodnie z formułą określoną jako stosunek najniższej ceny ofertowej do ceny badanej oferty i pomnożonej przez 70%,
- ocena punktowa za proponowane rozwiązania techniczne zostanie określona jako ilość punktów przyznana każdej ofercie przez komisję przetargową (od 0 pkt. do 100 pkt.) i pomnożona przez 20%,
- ocena długości okresu gwarancyjnego wyniesie 0 pkt otrzyma oferta, której okres gwarancyjny będzie wynosił 24 miesiące, 100 pkt otrzyma oferta, której okres gwarancyjny będzie wynosił 36 miesięcy lub więcej. Tak obliczona ilość punktów zostanie pomnożona przez 10%.

Oferty dostawców nie spełniających wymagań technicznych Zamawiającego zostaną odrzucone.

Termin realizacji zadania(dostawa): - do 20 grudnia 2012r.

Minimalny okres gwarancyjny - 24 miesiące

Ofertę prosimy przesłać do **10.07.2012 r. do godz. 15:00** fax'em na nr 032/231-08-70 lub e-mail'em na adres sekretariat@elektryka.com.pl.

Oryginał należy przesłać pocztą na adres:

ZPBE ENERGOPOMIAR-ELEKTRYKA Sp. z o.o.


44-101 Gliwice,

ul. Świętokrzyska 2.

W razie pytań dotyczących rozwiązań technicznych lub formalnoprawnych prosimy o kontakt z następującymi osobami:

Pawłowski Daniel – tel. kom. 601 42 42 76,

Jerzy Buchacz – tel. kom. 601 42 55 81

ZPBE Energomiar - Elektryka Sp. z o.o.
WICEPREZES ZARZĄDU

inż. Jerzy Wrzosek